

7) Positionnement du lest avant sous le pont du compartiment machinerie.

8) Quille et arbre d'hélice. Hélice du kit en plastique posée à côté.

9) Cloisons pare-feu de protection de la coque, en cours de lattage.

10) Perçage du gouvernail.

11) Isolation des cylindres avec un carré de feutre (monté sur le cylindre de gauche).

12) Détail du moteur.

13) Montage provisoire du groupe vapeur pour la première chauffe.

14) Circuit du surchauffeur.

15) Pièces du condenseur.

16) 2 types de cartouches de gaz : notez l'embout fourni dans le kit sur la grosse cartouche.

17) Mécanisme de la bache.

18) Pièces de la cabine + gouvernail.

avant 900 gr.). De chaque côté du compartiment machinerie, j'ai rajouté deux parois en CTP de 3 mm doublées d'amiante (épaisseur 2 mm), et plaquées de lattes verticales alternées acajou et chêne, afin de protéger la coque de la chaleur du groupe vapeur ; certains possesseurs de bateau à coque ABS ayant eu quelques mauvaises surprises au retour d'une navigation avec des vents tournants (coque ondulée irrécupérable)

Le gouvernail et la quille

Le gouvernail sera découpé dans la planche de CTP acajou pré-tracée. Puis après l'avoir collé contre son axe laiton, il sera plaqué en lattes

