

DRAADSOLDEER TIN/LOOD 50/50 MASSIEF

DRAADSOLDEER TIN/LOOD 50/50 MASSIEF



doek.

Aandachtspunten: Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Temperatuurbestendigheid: 90°C

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Tin/Lood

Smelttraject: ca. 183°C - 214°C

PRODUCTOMSCHRIJVING

Draadsoldeer Tin/Lood 50/50 Massief.

TOEPASSINGSGEBIED

Voor het zachtsolderen van alle metalen (excl. aluminium en zijn legeringen) in vrijwel alle toepassingsgebieden. Niet geschikt voor drinkwaterleidingen.

EIGENSCHAPPEN

- Tin/Lood 50/50
- Massief
- Ø 3.0 mm
- Temperatuurbestendig tot 90°C

KEUREN/NORMERINGEN

EN ISO 3677: Toevoegmetalen voor hard- en zachtsolderen, S-Pb50Sn50.

EN-29453: Zachtsoldeermetalen, chemische samenstelling en levervormen

- legeringsnummer 111.

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel.
2. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel.
3. Verbinding monteren. Gebruik uitsluitend goed passende delen. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeijing van het soldeer.
4. Verbinding gelijkmatig verwarmen en tinsoldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in de vlam of op de bout. Soldeernaad volledig opvullen.
5. Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige doek.
6. Verbinding aan de lucht af laten koelen.

Vlekken/resten: Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige