

BOUWBESCHRIJVING

DE ROMP (tekening 2)

Met een ruim vertande figuurzaag alle spanten uit P 003 zagen.
Zaag beheerst, ~~daar anders de zaag vastsmelt in de kunststof.~~

Met een SCHERP Stanley-mes de opstaande bovenranden van rompdelen P 001 en P 002 snijden (figuur a)

Snij voorzichtig, let op romp en handen!

Spant 2 pas maken tegen het schot in voor-romp P 001.

De toppen van de spant mogen niet boven de romprand uitsteken (fig.b)

Het spant-materiaal is met een rasp of houtvijl te bewerken.

Lijm spant 2 tegen het schot aan de binnenzijde van de romphelft met kontaktlijm.

Smeer altijd eerst de spant met lijm en daarna de romp, de lijm vijf minuten laten drogen voor het plaatsen van de spant.

Zodra spant 2 stevig is verlijmd, het schot tot aan de binnenrand van deze spant wegsnijden.

P.S. Het is ook mogelijk het schot te handhaven, zoals linker foto toont. Deze methode wordt NIET aangeraden voor onervaren bouwers!!!!

Pas rompdelen P 001 en P 002 tegen elkaar en teken met een kraspen de binnenlijn van spant 2 op het schot van P 002.

Verwijder het schot tot aan deze lijn.

Pas beide romphelften nogmaals tegen elkaar en verbind deze met wasknijpers (fig.c)

Plaats de romp met de kiel naar boven op een werktafel en controleer of beide helften precies in lijn aansluiten.

Met enkele stukken stevig plakband (fig.c) de romphelften aantrekken.

Laat nu vloeibare plastic-lijm in de naad lopen.

Terwijl de lijm droogt, de liggers 11 tot 18 en kieldeel 19 overnemen van tekening op P 005 tot P 007 en vervolgens uitzagen.

Dit ook met bodemplaat 8 en servo-steun 9 en 10 uit P 004.

Delen 12, 14 en 16 aan elkaar lijmen met houtlijm.

Dit ook met delen 11, 13 en 15.

Bodemplaat 8 in de romp (tegen spant 2) lijmen met kontakt-lijm

De juiste plaats bepalen met behulp van spant 3.

Met behulp van de liggers en het kieldeel de plaatsen van spanten 1, 3 en 4 bepalen.

Spanten en liggers pasmaken in de romp